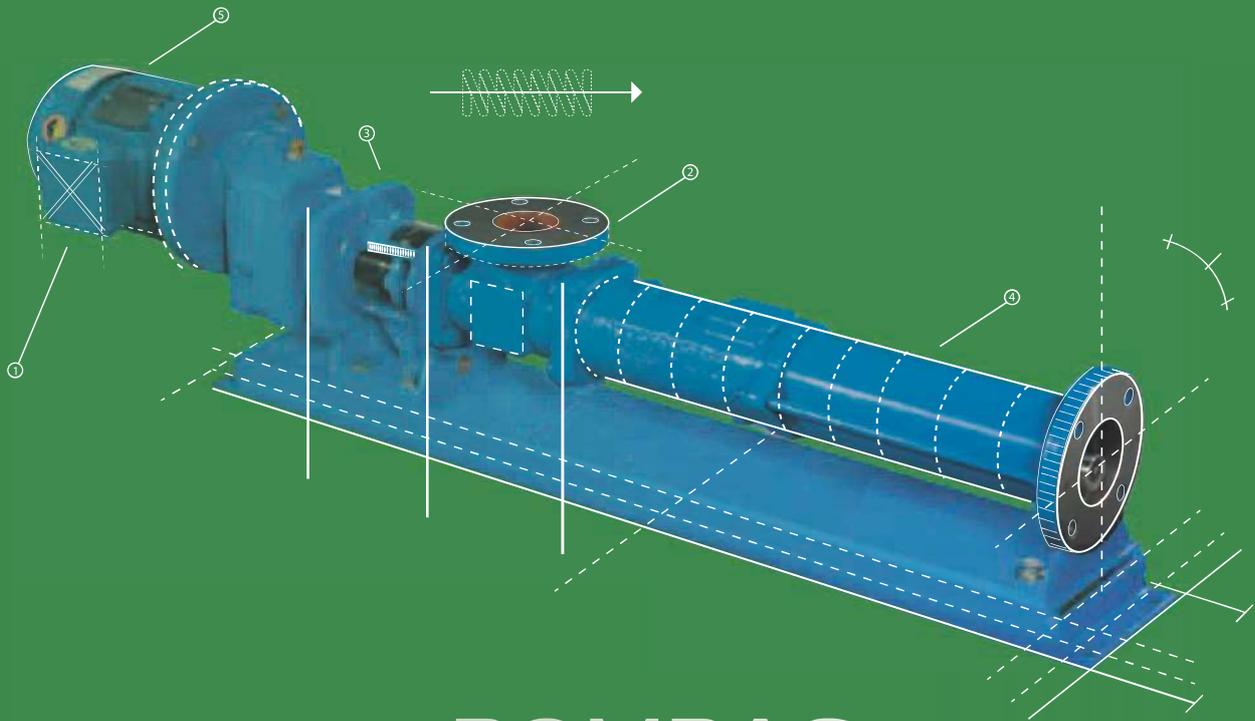




HELIBOMBAS[®]
TRANSFERINDO EFICIÊNCIA

• Desde 1997 •



BOMBAS HELICOIDAIS

AERADORES • MISTURADORES • OXIGENADORES • BOMBAS ANFÍBIAS • BOMBAS SUBMERSAS • BOMBAS HELICOIDAIS

Bombas
GEREMIA[®]



*BOMBA HELICOIDAL
EM OPERAÇÃO



*SEDE HELIBOMBAS
HELICOIDAIS

**AMPLIANDO HORIZONTES
COM EFICIÊNCIA**

BOMBAS HELICOIDAIS

SEGMENTOS E APLICAÇÕES



Alimentício | Farmacêutico: Bebidas, cosméticos e alimentos em geral.



Curtumes Frigoríficos | Agricultura: Lavoura, frigoríficos, couro e curtume.



Saneamento: Estações elevatórias de esgoto, transporte de lodo, dosagem de polímero.



Indústria: Papel e celulose, indústria química e petroquímica em geral.



Combustíveis: Usinas de açúcar e álcool, biodiesel, indústrias de óleo e gás em geral.

VANTAGENS

- A ação do bombeio não causa emulsificação do produto
- Fluxo contínuo
- Sucção em até 7 mca
- Bombeio de fluidos altamente viscosos, não homogêneos, contendo gases e abrasivos, materiais sólidos e fibrosos.
- Baixo nível de ruído e sem vibrações



SEDE HELIBOMBAS
ANFÍBIAS/SUBMERSAS

EXPERIÊNCIA COMPROVADA

EFICIÊNCIA TECNOLÓGICA E DURABILIDADE



Bombas
GEREMIA[®]



VERSATILIDADE DE BOMBEAMENTO



Modelos com suporte
a pressão de até
160kgf/cm²



Bombeia produtos
de alta viscosidade



Suporta fluidos
em altas temperaturas



Diversos acessórios
conforme a necessidade
de aplicação

RESULTADOS CONCRETOS

FUNCIONAMENTO

- As bombas de cavidades progressivas **Helibombas® | Geremia®** são bombas rotativas de deslocamento positivo, cujo elemento básico da bomba é um rotor de aço de forma helicoidal, fabricado através de um torneamento de alta precisão e acabamento superficial polido.
- O rotor gira dentro de um estator, fabricado em elastômero vulcanizado ou polimérico. Em razão de sua geometria são formadas cavidades vedadas entre o bocal de sucção e o de recalque. A rotação do rotor causa a abertura e o fechamento das cavidades, fazendo com que o fluido seja deslocado continuamente.



HT

Modelos para instalação horizontal podem ser fornecidos com acionamento através de polias e correias ou caixa de engrenagens.



HTV

Modelo fornecido com uma grande carcaça retangular na entrada e eixo transportador integrado ao eixo cardã, permitindo o bombeamento de produtos com alta viscosidade.



HD

Modelo utilizado para aplicações de baixas vazões, tendo o controle do fluxo realizado através da variação da rotação, com a utilização de inversor.



HTS

Modelo utilizado em aplicações que requerem alto grau de sanitariedade.



HV

Modelo para instalação vertical onde existe restrição de espaço ou sucção em tanques de maior profundidade.



Helibombas Ind. e Com. de Equipamentos Hidráulicos LTDA.
Araraquara - SP | Fone/fax: +55 (16) 3333-5252
vendas@helibombas.com.br



Bombas
GEREMIA[®]

Helibombas Ind. e Com. de Bombas Helicoidais LTDA.
Araraquara - SP | Fone/fax: +55 (16) 3333-5252
vendas@helibombas.com.br



WWW.HELIBOMBAS.COM.BR